

## Cementir Group lance D-Carb® pour la décarbonation du ciment blanc.

D-Carb® favorise la transition en douceur des utilisateurs industriels vers des produits finis plus durables tout en maintenant un niveau de performance élevé similaire à celui d'Aalborg White CEM I 52,5R.

Cementir lance aujourd'hui un nouveau ciment blanc Aalborg à empreinte carbone réduite, D-Carb®, qui présente une réduction de 15 % des émissions de CO2 par rapport à CEM I 52,5R. D-Carb® est le premier ciment blanc du marché à associer une empreinte carbone réduite à des performances élevées dès les premiers stades. Il est disponible sur les marchés européens avant d'être prochainement lancé à l'échelle mondiale.

« Nous sommes ravis de présenter D-Carb®, notre nouvelle marque ombrelle pour les ciments à faible émission de carbone, dans le cadre de l'engagement continu du groupe Cementir à relever les défis environnementaux et à lutter contre le changement climatique », déclare Michele Di Marino, Directeur des ventes, du marketing et du développement commercial de Cementir. « En tant que premier producteur de ciment blanc, le déploiement réussi de D-Carb® est essentiel à la réalisation de notre ambition « zéro émission nette ». En adoptant une approche centrée sur le client, le lancement de ce produit est très attendu. D-Carb®, qui intègre une faible teneur en carbone, des performances élevées et une valeur esthétique unique, reflète notre capacité à relever les défis liés à nos efforts de décarbonisation. Nous sommes convaincus que D-Carb® aidera encore plus les intervenants de la chaîne de valeur à proposer des produits finis à faible empreinte carbone, en accord avec les normes de construction durable. »

La synergie entre le réputé clinker Aalborg White et la chaux pure a été optimisée en privilégiant un adjuvant de broyage adapté pour atteindre des performances comparables à notre CEM I 52.5R dès les premiers stades, répondant ainsi aux exigences strictes des délais de construction.

D-Carb® hérite également des propriétés supplémentaires du clinker Aalborg White® utilisé, à savoir une teneur en alcalis et en chlorures extrêmement faible, ce qui garantit une qualité et une durabilité fiables des produits finis.

« Les performances et la couleur blanche sont des caractéristiques clés de D-Carb®, tandis que l'exploration des matières premières appropriées et de leurs combinaisons a été cruciale lors de l'évaluation du produit. Cela a conduit à la sélection précise d'une chaux pure et très claire provenant d'une source stable, améliorant et stabilisant ainsi la blancheur. En outre, en tirant parti de la finesse du calcaire et de la distribution de la taille des particules, le D-Carb® garantit

une rhéologie améliorée et cohérente, idéale pour les applications de coulée humide, telles que le béton auto-compactant. Ces propriétés rhéologiques particulières permettent de réaliser des finitions en béton qui évoquent des surfaces en marbre. De plus, la synergie et la compatibilité améliorées entre le ciment et le mélange répondent à une large gamme d'applications de ciment blanc.» explique Stefano Zampaletta, responsable du développement des produits du groupe.

En s'appuyant sur les performances particulières du D-Carb® et après un programme d'essai spécifique sur site, les clients sont en mesure de remplacer le CEM I 52.5R dans leurs processus de fabrication, en particulier lorsque les performances en matière de précocité sont les principaux objectifs. Cementir soutiendra cette transition durable avec ses experts techniques pour guider les utilisateurs dans l'adoption du produit D-Carb® et son intégration dans leurs processus de production.

Téléchargez les informations produit et découvrez plus de contenus utiles sur D-Carb®, un ciment blanc à faible teneur en carbone avec une réduction de 15 % des émissions de CO2 : <https://www.aalborgwhite.com/products-solutions/d-carbr-cem-ii-a-ii-525r>

L'introduction de D-Carb® marque un impact significatif sur les secteurs du bâtiment et de la construction, offrant une solution cruciale pour les pratiques de décarbonation au sein de l'industrie, tout en améliorant le portefeuille de produits à faible émission de carbone de Cementir. Le groupe Cementir poursuit ses efforts de décarbonation à grande échelle pour les produits à faible teneur en carbone. Des évaluations continues sont en cours pour renforcer la gamme D-Carb® avec des solutions durables supplémentaires.

***Pour en savoir plus, rendez-vous sur [www.aalborgwhite.com](http://www.aalborgwhite.com) ou suivez AALBORG WHITE® sur LinkedIn, Instagram et YouTube.***

**Pour les questions techniques et commerciales relatives au produit, veuillez consulter :**  
<https://www.aalborgwhite.com/aalborg-white-world/our-team>

**Contact médias : [ella.bi@cementirholding.it](mailto:ella.bi@cementirholding.it)**